COLÉGIO FRANCISCANO SANT'ANNA

II TRIMESTRE 6° ano

26.05.2025 à 29.08.2025 10.07

	161	162	
LÍNGUA PORTUGUESA 1º:Teste RP= 3,0 2º:Produções textuais= 1,0 3º:Trabalhos= 2,0 4º:Prova= 4,0	1°: 11/06 T 2º: ao longo do trimestre 3º: ao longo do trimestre 4º: 20/08 P	1°: 13/06 T 2º: ao longo do trimestre 3º: ao longo do trimestre 4º: 22/08 P	
LÍNGUA INGLESA 1º Teste RP= 3,0 2º Trabalhos (WKS)= 2,0 3º Participação (Oral)= 1,0 4º Prova= 4,0	1°: 23/06 T 2º: 21/07 TR 3º: ao longo do trimestre 4º: 19/08 P	1°: 23/06 T 2º: 21/07 TR 3º: ao longo do trimestre 4º: 19/08 P	
MATEMÁTICA 1º:Teste RP= 3,0 2º:Trabalhos= 2,0 3º:Qualitativo= 1,0 4º: Prova= 4,0	1°: 26/06 T 2º: 17/07 TR 3º: ao longo do trimestre. 4º: 21/08 P	1°: 26/06 T 2º: 17/07 TR 3º: ao longo do trimestre. 4º: 20/08 P	
GEOGRAFIA 1º:Teste RP= 3,0 2º:Trabalhos= 2,0 3º:Qualitativo= 1,0 4º: Prova=4,0	1°: 16/07 T 2º: ao longo do trimestre. 3º: ao longo do trimestre. 4º: 13/08	1°: 16/07 T 2º: ao longo do trimestre. 3º: ao longo do trimestre. 4º: 19/08	
HISTÓRIA 1º:Teste RP= 3,0 2º:Trabalhos= 2,0 3º:Qualitativo= 1,0 4º: Prova= 4,0	1º: 13/06 T 2º: ao longo do trimestre 3º: 22 e 25/08 P 4º. ao longo do trimestre	1º: 16/06 T 2º: ao longo do trimestre 3º: 25/08 P 4º. ao longo do trimestre	
CIÊNCIAS 1º:Teste RP= 3,0 2º:Trabalhos= 2,0 3º:Qualitativo= 1,0 4º: Prova= 4,0	1°: 01/07 T 2º: Ao longo do trimestre 3º: Ao longo do trimestre 4º: 26/08 P	1°: 03/07 T 2º: Ao longo do trimestre 3º: Ao longo do trimestre 4º: 21/08 P	
ENSINO RELIGIOSO 1º: Trabalho= 7,0 2°. Autoavaliação= 2,0 3º Qualitativo= 1,0	1°: 2º: 3º: 4º:	1°: 2º: 3º: 4º:	
EDUCAÇÃO FÍSICA 1º. Trabalho interdisciplinar = 2,0 2º. Trabalho avaliativo voleibol =3,0 3º. Autoavaliação = 1,0 4°. Avaliação prática diária = 4,0	1°: 16 a 18/06 TR 2º: 16/07 T 3º: 20/08 4º: Ao longo do trimestre	1°: 16 a 18/06 TR 2º: 16/07 T 3º: 20/08 4º: Ao longo do trimestre	
ARTE	1°: 2º: 3º: 4º:	1°: 2º: 3º: 4º:	

TR= trabalho **T=** teste **P=** prova **P.T.=** produção textual

12/06 SIMULADO 1º E 2ºP.

08 a 10 de julho – Momentos Julinos

15 de agosto- Feriado

19- Feriado Corpus Christi

20-Suspensão das atividades escolares

23 a 30- de junho -Jogos de Integração Ens. Fundamental

24 a 03 de agosto- recesso Escolar